

B-Komplex Forte Extra „8“

B

Dr.Candy Pharma B-Komplex Forte Extra tbl.100

Nahrungsergänzungsmittel
doplňk stravy

DE AT CH Charakteristik: Die komplexe, extra starke Zusammensetzung aus 8 B-Vitaminen, darunter Vitamin B₁₂, für den richtigen Energiestoffwechsel, wirkt sich positiv auf die Funktion des Nervensystems und die geistige Aktivität aus. Nahrungsergänzungsmittel.
Zutaten: Füllstoff: mikrokristalline Cellulose, Calciumhydrogenphosphat-Dihydrat, Vitamin B₁ (Thiaminhydrochlorid) 50 mg, Vitamin B₅ (Pantothenensäure; D-Pantothenat Calcium) 50 mg, Vitamin B₃ (Niacin; Nicotinamid) 50 mg, Vitamin B₆ (Pyridoxinhydrochlorid) 20 mg, Überzug (Hydroxypropylmethylcellulose, Riboflavin), Vitamin B₂ (Riboflavin) 15 mg, Trennmittel: Magnesiumstearat, Vitamin B₉ (Folsäure; Pteroylmonoglutaminsäure) 800 µg, Biotin (Vitamin H; D-Biotin) 500 µg, Vitamin B₁₂ (Cyanocobalamin) 100 µg. **Empfohlene Dosierung und Verwendungsart:** 1 Tablette 1× täglich. **Hinweis:** Überschreiten Sie nicht die empfohlene Tagesdosis. Nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und gesunde Lebensweise gedacht. Dieses Produkt ist nicht für Kinder unter 15 Jahren bestimmt. **Lagerung:** Trocken und dunkel bei 10–25 °C lagern. In der Originalverpackung aufbewahren, um den Inhalt vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. **Packungsinhalt:** Die Packung enthält 100 Tabletten.

CZ Charakteristika: Komplexní extra silné složení 8 vitaminů B včetně vitaminu B₁₂ pro správný energetický metabolismus, příznivě ovlivňují činnost nervové soustavy a psychickou činnost. Doplňk stravy. **Složení:** Plnidlo: mikrokrytalická celulóza, hydrogenfosforečan vápenatý dihydrát, vitamin B₁ (thiamin hydrochlorid) 50 mg, vitamin B₅ (kys. pantothenová; D-pantothenát vápenatý) 50 mg, vitamin B₃ (niacin; nikotinamid) 50 mg, vitamin B₆ (pyridoxin hydrochlorid) 20 mg, potah (hydroxypropylmethylcelulóza, riboflavin), vitamin B₂ (riboflavin) 15 mg, protispékavá látka: stearan hořečnatý, vitamin B₉ (kys. listová; kys. pteroylmonoglutamová) 800 µg, biotin (vitamin H; D-biotin) 500 µg, vitamin B₁₂ (kvanokobalamin) 100 µg. **Doporučené dávkování a způsob užití:** 1 tableta 1× denně. **Upozornění:** Nepřekračujte doporučené denní dávkování. Není určeno jako náhrada vyvážené a pestré stravy a zdravého životního stylu. Přípravek není určen pro děti do 15 let. **Uchovávání:** Skladujte v suchu a temnu při teplotě 10–25 °C. Uchovávejte v původním obalu, aby byl přípravek chráněn před vlhkostí a přímým slunečním zářením. Uchovávejte mimo dosah dětí. **Obsah balení:** Balení obsahuje 100 tablet.

Jede Tablette enthält/Každá tableta obsahuje	1 tbl.	RAM/RHP*
Vitamin B ₁ (Thiamin/thiamin)	50 mg	4 545 %
Vitamin B ₂ (Riboflavin/riboflavin)	15 mg	1 071 %
Vitamin B ₃ (Niacin/niacin)	50 mg	313 %
Vitamin B ₅ (Pantothenensäure/kys. pantothenová)	50 mg	833 %
Vitamin B ₆ (Pyridoxin/pyridoxin)	20 mg	1 429 %
Biotin (Vitamin H)	500 µg	1 000 %
Vitamin B ₉ (Folsäure/kys. listová)	800 µg	400 %
Vitamin B ₁₂	100 µg	4 000 %

*Referenzaufnahmemenge/Referenční hodnota příjmu

Candy Pharma s.r.o., Kamenná 203/28, 639 00 Brno, Česká republika.

Datum der letzten Textüberarbeitung/Datum poslední revize textu: 30. 03. 2023